

**COMUNE DI**  
**CHIES D'ALPAGO (Provincia di Belluno)**

**ALBO DEI BENEFICIARI DI PROVVIDENZE  
DI NATURA ECONOMICA  
EROGATE NELL'ESERCIZIO 2009**

(D.P.R. 7 aprile 2000, Nr. 118)

**Approvato con determinazione del Responsabile Area Amministrativa n. 87 del 19.04.2010**

**In pubblicazione all'Albo comunale dal \_\_\_\_\_ al \_\_\_\_\_**

## INDICE

SETTORE	PAGINA
1. ASSISTENZA E SICUREZZA SOCIALE	1
2. ATTIVITA' SPORTIVE E RICREATIVE DEL TEMPO LIBERO	3
3. SVILUPPO ECONOMICO	5
4. ATTIVITA' CULTURALI ED EDUCATIVE	7
5. TUTELA DEI VALORI AMBIENTALI	9
6. INTERVENTI STRAORDINARI	11
7. ALTRI BENEFICI ED INVESTIMENTI	13
8. QUADRO RIASSUNTIVO	15

ANNO 2009

PAG. N. 1

SETTORE: <b>ASSISTENZA E SICUREZZA SOCIALE</b>					SOGGETTI <b>PERSONE FISICHE</b>	
N.	COGNOME NOME	ANNO DI NASCITA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE
1	M.G.		Chies d'Alpago	Contributo convenzionato per generi di 1^ necessità a persona bisognosa - Dic. 2008 - Anno 2009	200,00 1.400,00	Regolamento contributi e Regolamento I.S.E.E.
2	P.G.		Chies d'Alpago	Contributo per pasto caldo a domicilio a persona bisognosa	416,12 189,31	Regolamento contributi e Regolamento I.S.E.E.
	<b>TOTALE</b>				<b>2.205,43</b>	

ANNO 2009

PAG. N. 2

SETTORE: <b>ASSISTENZA E SICUREZZA SOCIALE</b>				SOGGETTI: <b>PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE O PRIVATE – ASSOCIAZIONI - ALTRI ORGANISMI</b>		
N.	COGNOME NOME	NATURA GIURIDICA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE
1	AMMINISTRAZIONE PROVINCIALE	ENTE LOCALE	Via S. Andrea, 5 BELLUNO	Contributo mantenimento infanti illegittimi – Anno 2008	121,00	Regolamento contributi
2	GRUPPO VOLONTARI ASSISTENZA ANZIANI "CENO BARATTIN"	ALTRO ORGANISMO	C/O Sede – Viale al Lago Puos d'Alpago	Contributo organizzazione soggiorno climatici- anno 2009	500,00	Regolamento Contributi
3	COMUNITA' MONTANA DELL'ALPAGO	ENTE LOCALE	P.zza Papa Luciani PUOS D'ALPAGO	Quota per attività svolta: ANA; EVA; NORE; C.A.I.; Soccorso Alpino – Anno 2009	2.350,00	Regolamento Contributi Convenzione
4	COOPERTIVA SOCIALE "SOCIETA' NUOVA "	ALTRO ORGANISMO	Via Ippolito, 87 BELLUNO	Contributo per affidamento assistenza domiciliare tramite educatore per minore C.Z.	119,76	Regolamento Contributi Convenzione
5	COMUNE DI PUOS D'ALPAGO Ente capofila	ENTE LOCALE	P.zza Papa Luciani PUOS D'ALPAGO	Contributo per centro interetnico "INFORMA IMMIGRATI" – Anno 2008	63,24	Regolamento Contributi
6	RADIO CLUB C.B. BARTOLOMEO ZANON	ALTRO ORGANISMO	c/o Saviane Oscarl Via Sottocroda, 80 CHIES D'ALPAGO	Contributo per attività svolta anno 2008	250,00	Regolamento Contributi
7	A.N.A. Sezione di Chies d'Alpago	ASSOCIAZIONE	c/o Pres. G. CHIESURA – Via D.E. Barattin (Ex Sc. Elem San Martino)	Contributo attività svolta – Anno 2008	250,00	Regolamento contributi
8	COMUNE DI PIEVE D'ALPAGO	ENTE LOCALE	Via Roma, 31 PIEVE D'ALPAGO	- Contributo Vigili del Fuoco vol. per spese ordin. 2009	1.239,50	Regolamento contributi
9	CORPO NAZIONALE SOCCORSO ALPINO E SPELEOLOGICO – Deleg. 2^ - Zona Bellunese	ALTRO ORGANISMO	Via dell'Artigianato, 22 BELLUNO	Contributo per attività svolta dalla Sez. Alpago Anno 2008	225,00	Regolamento contributi
10	ASSOCIAZIONE "DOLOMITI EMERGENCY ONLUS"	ASSOCIAZIONE	Via dell'Artigianato, 22 BELLUNO	Contributo per attività di soccorso in montagna 2008	100,00	Regolamento contributi

11	PRO LOCO	ASSOCIAZIONE	c/o Pres. Zoppè Mara Via Buscole, 4/A FARRA D'ALPAGO	Contributo per manifestazione per lotta alla Fibrosi Cistica svolta nel 2008	200,00	Regolamento contributi
12	COMUNITA' MONTANA DELL'ALPAGO	ENTE LOCALE	Piazza Papa Luciani PUOS D'ALPAGO	Contributo progetto per anziani "Grigio Brillante" – Anno 2008	1.600,00	Regolamento contributi
13	ASSOC.NE FAMIGLIA EX EMIGRANTI ALPAGO	ASSOCIAZIONE	c/o Pres. De March Bruno Via XXV Aprile, 20 CHIES D'ALPAGO	Contributo per attività svolta nel 2008.	250,00	Regolamento contributi
14	COMITATO D'INTESA ASSOC. VOLONTARISTICHE DELLA PROVINCIA DI BELLUNO	ALTRO ORGANISMO	Via del Piave, 5 BELLUNO	Contributo progetto "IL VALORE DELL'ANZIANO ACCANTO A TE"	250,00	Regolamento contributi
	<b>TOTALE</b>				<b>7.268,50</b>	

ANNO 2009

PAG. N. 3

SETTORE: <b>ATTIVITA' SPORTIVE E RICREATIVE DEL TEMPO LIBERO</b>				SOGGETTI: <b>PERSONE FISICHE</b>		
N.	COGNOME NOME	ANNO DI NASCITA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE

ANNO 2009

PAG. N. 4

SETTORE: <b>ATTIVITA' SPORTIVE E RICREATIVE DEL TEMPO LIBERO</b>				SOGGETTI: <b>PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE O PRIVATE – ASSOCIAZIONI – ALTRI ORGANISMI</b>		
N.	COGNOME NOME	NATURA GIURIDICA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE
1	COMITATO ORGANIZZATORE "CHIES E LE SUE MONTAGNE"	ALTRO ORGANISMO	C/o rappr. Gianluca DAL BORGIO CHIES D'ALPAGO	- Contributo per attività svolta – "Chies e le sue montagne" - Anno 2008	300,00	Regolamento Contributi
2	GRUPPO SPORTIVO SITRAN	ALTRO ORGANISMO	C/o Presidente Angelo CANEVE – Via Verdi, 19 PUOS D'ALPAGO	Contributo per manifestazione "PORTICI E PERCORSI SITRANNELLARTE" 2008	75,00	Regolamento Comtributi
3	ALPAGO VOLLEY TEAM	ALTRO ORGANISMO	C/o referente Sig. Pietro CODEN – Via Calle di Mezzo, 10 PUOS D'ALPAGO	Contributo per attività agonistica 2008- 2009	200,00	Regolamento Contributi
4	A.S. RUGBY ALPAGO	ASSOCIAZIONE	Via al Lago, 98 PUOS D'ALPAGO	Contributo per utilizzo pulmino – Attività 2008	200,00	Regolamento contributi
5	U.S. ALPAGO CALCIO	ALTRO ORGANISMO	c/o Fagherazzi Ivano Via Monte Cavallo, 115 CHIES D'ALPAGO	Contributo per attività svolta – Anno 2008.	250,00	Regolamento contributi
6	SPORT TEAM ALPAGO	ASSOCIAZIONE	Via Marconi, 12 PUOS D'ALPAGO	Contributo per attività svolta nel 2008.	100,00	Regolamento contributi
7	COMITATO GRUPPO "PERCORSO VECCHI MESTIERI"	ALTRO ORGANISMO	c/o Laura BRANDALISE – Via Piatte, 22 FARRA D'ALPAGO	Contributo org. manifestazione 12 AGO. 2008 a Lamosano	250,00	Regolamento contributi
8	GRUPPO GIOVANI DI CHIES	ALTRO ORGNAISMO	c/o rappr. Gianluca DAL BORGIO CHIES D'ALPAGO	Contributo org. Sagra di S. Giuseppe – "Direttissima al Toffolon" 2008	250,00	Regolamento contributi
9	PROLOCO CHIES	ASSOCIAZIONE	Via U. Foscolo, 26	Contributo per attività svolta 2009	550,00	Regolamento contributi
10	GRUPPO GIOVANI IRRIGHE	ALTRO ORGANISMO	c/o Chiesura Andreina Via Sisti Basilio, 66 CHIES D'ALPAGO	Contributo per attività svolta – Anno 2008	250,00	Regolamento contributi
11	COMITATO TRANSCAVALLO EUROPEI ALPAGO 2009	ALTRO ORGANISMO	Via degli Emigranti TAMBRE	Contributo per campionati europei scialpinismo 2009.	1.000,00	Regolamento contributi
	<b>TOTALE</b>				<b>3.425,00</b>	

**ANNO 2009**

**PAG. N. 5**

<b>SETTORE: SVILUPPO ECONOMICO</b>				<b>SOGGETTI: PERSONE FISICHE</b>		
<b>N.</b>	<b>COGNOME NOME</b>	<b>ANNO DI NASCITA</b>	<b>INDIRIZZO</b>	<b>FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO</b>	<b>IMPORTO TOTALE ANNUO</b>	<b>DISPOSIZIONE</b>

ANNO 2009

PAG. N. 6

SETTORE: <b>SVILUPPO ECONOMICO</b>				SOGGETTI: <b>PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE O PRIVATE – ASSOCIAZIONI - ALTRI ORGANISMI</b>		
N.	COGNOME NOME	NATURA GIURIDICA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE



ANNO 2009

PAG. N. 8

SETTORE: <b>ATTIVITA' CULTURALI ED EDUCATIVE</b>				SOGGETTI: <b>PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE O PRIVATE – ASSOCIAZIONI - ALTRI ORGANISMI</b>		
N.	COGNOME NOME	NATURA GIURIDICA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE
1	BANDA COMUNALE CHIES	ALTRO ORGANISMO	C/o Presidente Adriano ZANON CHIES D'ALPAGO	Contributo per attività svolta e una tantum - Anno 2009	1.400,00 600,00	Regolamento contributi
2	ISTITUTO COMPRENSIVO SCOLASTICO	PERSONA GIURIDICA PUBBLICA	Viale al Lago, PUOS D'ALPAGO	Contributo ordinario e spese telefoniche - Anno 2009	1.997,00	Regolamento contributi
3	COMUNITA' MONTANA DELL'ALPAGO	ENTE LOCALE	Piazza Papa Lucani PUOS D'ALPAGO	Contributo per servizio musicale associato 5 Comuni e CMA attività svolta anno 2008	600,00	Regolamento contributi Convenzione
4	BIBLIOTECA POPOLARE DI CHIES E CODENZANO	ALTRO ORGANISMO	c/o Presidente pro tempore Via Ugo Foscolo CHIES D'ALPAGO	Contributo per attività svolta - Anno 2008 - Anno 2009	255,00 255,00	Regolamento contributi
5	CIRCOLO CULTURA E STAMPA BELLUNESE S.C.A.R.L.	PERSONA GIURIDICA PRIVATA	c/o Pres. Luigino Boito Piazza Mazzini, 15 BELLUNO	Contributo per formazione sull'arte dell'affresco.	500,00	Regolamento contributi
6	ASSOCIAZIONE CULTURALE FORUM ALPAGO	ASSOCIAZIONE	Via dell'Industria, 8 Paludi PIEVE D'ALPAGO	Contributo per rievocazione storica 2008	700,00	Regolamento contributi
<b>TOTALE</b>					<b>6.307,00</b>	

**ANNO 2009**

**PAG. N. 9**

<b>SETTORE: TUTELA DEI VALORI AMBIENTALI</b>				<b>SOGGETTI: PERSONE FISICHE</b>		
<b>N.</b>	<b>COGNOME NOME</b>	<b>ANNO DI NASCITA</b>	<b>INDIRIZZO</b>	<b>FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO</b>	<b>IMPORTO TOTALE ANNUO</b>	<b>DISPOSIZIONE</b>
	<b>TOTALE</b>				<b>0</b>	

ANNO 2009

PAG. N. 10

SETTORE: <b>TUTELA DEI VALORI AMBIENTALI</b>				SOGGETTI: <b>PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE O PRIVATE – ASSOCIAZIONI - ALTRI ORGANISMI</b>		
N.	COGNOME NOME	NATURA GIURIDICA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE
1	GRUPPO GIOVANI DI SAN MARTINO	ALTRO ORGANISMO	C/o Rappr. Tania BARATTIN – Via M. Teverone, 105 CHIES D'ALPAGO	Contributo per Festa dell'agnello d'Alpago – 11.11.2008.	250,00	Regolamento Contributi
	<b>TOTALE</b>				<b>250,00</b>	

ANNO 2009

PAG. N. 11

SETTORE: <b>INTERVENTI STRAORDINARI</b>				SOGGETTI: <b>PERSONE FISICHE</b>		
N.	COGNOME NOME	ANNO DI NASCITA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE

ANNO 2009

PAG. N. 12

SETTORE: <b>INTERVENTI STRAORDINARI</b>				SOGGETTI: <b>PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE O PRIVATE – ASSOCIAZIONI - ALTRI ORGANISMI</b>		
<b>N.</b>	<b>COGNOME NOME</b>	<b>NATURA GIURIDICA</b>	<b>INDIRIZZO</b>	<b>FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO</b>	<b>IMPORTO TOTALE ANNUO</b>	<b>DISPOSIZIONE</b>
	<b>TOTALE</b>				<b>0</b>	

ANNO 2009

PAG. N. 13

SETTORE: <b>ALTRI BENEFICI ED INVESTIMENTI</b>				SOGGETTI: <b>PERSONE FISICHE</b>		
N.	COGNOME NOME	ANNO DI NASCITA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE



## QUADRO RIASSUNTIVO

SETTORE	IMPORTO ANNUO		
	PERSONE FISICHE	PERSONE GIURIDICHE	TOTALE COMPLESSIVO
1. ASSISTENZA E SICUREZZA SOCIALE	2.205,43	7.268,50	9.473,93
2. ATTIVITA' SPORTIVE E RICREATIVE DEL TEMPO LIBERO	0	3.425,00	3.425,00
3. SVILUPPO ECONOMICO	0	0	0
4. ATTIVITA' CULTURALI ED EDUCATIVE	0	6.307,00	6.307,00
5. TUTELA DEI VALORI AMBIENTALI	0	250,00	250,00
6. INTERVENTI STRAORDINARI	0	0	0
7. ALTRI BENEFICI ED INVESTIMENTI	0	1.600,00	1.600,00
<b>TOTALE</b>	<b>2.205,43</b>	<b>18.850,50</b>	<b>21.055,93</b>

Chies d'Alpago, lì 19 aprile 2010

IL SEGRETARIO COMUNALE

Dott. Riccardo DI GIORGI

IL SINDACO

Dott.ssa Loredana BARATTIN

IL RESP. DEL SERV. FINANZIARIO

Rag. Carmen FACCHIN

## **IL SINDACO**

**VISTO** IL D.P.R. 07 APRILE 2000, N. 118;

**VISTO** L'ALBO DEI BENEFICIARI DI PROVVIDENZE DI NATURA ECONOMICA EROGATE DAL COMUNE NELLO SCORSO ANNO;

## **A V V E R T E**

1. CHE ALL'ALBO COMUNALE è IN PUBBLICAZIONE DALLA DATA ODIERNA L'ALBO DEI BENEFICIARI DI PROVVIDENZE DI NATURA ECONOMICA EROGATE DAL COMUNE NELLO SCORSO ANNO;
2. CHE DURANTE TALE PUBBLICAZIONE ALL'ALBO COMUNALE CHE SI PROTRARRA' PER DUE MESI OGNI CITTADINO POTRA' PRENDERNE VISIONE;
3. CHE CONCLUSA LA PUBBLICAZIONE TUTTI I CITTADINI POTRANNO CONSULTARE L'ALBO DEI BENEFICIARI PRESSO L'UFFICIO COMUNALE DI SEGRETERIA, DURANTE L'ORARIO D'UFFICIO.

CHIES D'ALPAGO LI' \_\_\_\_\_

**IL SINDACO**

Dott.ssa Loredana BARATTIN