



**UFFICIO TRIBUTI  
COMUNE DI SAN BELLINO**

**DENUNCIA PER L'APPLICAZIONE DELLA TASSA RIFIUTI**

(Ai sensi dell'art.76 del D.P.R. 28/12/2000 n. 445 il dichiarante è ammonito sulla responsabilità penale cui può andare incontro in caso di dichiarazione mendace o atto falso)

Denuncia iniziale  !\_\_!                      Denuncia variazione Intestazione  !\_\_!

Variazione Mq  !\_\_!                      Denuncia di cessazione/occupazione  !\_\_!

Altro  !\_\_! \_\_\_\_\_

Cognome \_\_\_\_\_ Nome \_\_\_\_\_

C.F. \_\_\_\_\_

Nato a \_\_\_\_\_ Prov. \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_

Tel. \_\_\_\_\_ Residente a \_\_\_\_\_

Prov. \_\_\_\_\_ Via/Piazza \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_

**DENUNCIA DI OCCUPARE/CESSARE I SEGUENTI LOCALI DAL \_\_\_\_ / \_\_\_\_ / \_\_\_\_**

Categoria	Ubicazione	Metri quadri	Cantine e/o solai mq.
Abitazione con 1 componente			
Abitazione con 2 componenti			
Abitazione con 3 componenti			
Abitazione con 4 componenti			
Abitazione con 5 componenti			
Abitazione con 6 componenti			
Garage / box			

**DATI CATASTALI RELATIVI AGLI IMMOBILI**

Foglio	Mappale	Subalterno	Cat. Catastale	Titolo di occupazione

Proprietario dell'immobile : \_\_\_\_\_



**UFFICIO TRIBUTI**  
**COMUNE DI SAN BELLINO**

Subentro al Sig./Sig.ra \_\_\_\_\_

Si informa il contribuente che, al termine delle occupazioni sopraccitate, è obbligatorio presentare apposita denuncia di cessazione.

Si autorizza il trattamento delle informazioni fornite con la presente comunicazione, per l'istruttoria e le verifiche necessarie (D.Lgs 196/03).

---

Data \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_