



COMUNE DI ARIANO NEL POLESINE

Provincia di Rovigo



PROGRAMMA DI SVILUPPO RURALE PER IL VENETO 2014-2020

Misura 19 Sostegno allo sviluppo locale LEADER - Reg. UE n. 1303/2013 n. 1305/2013

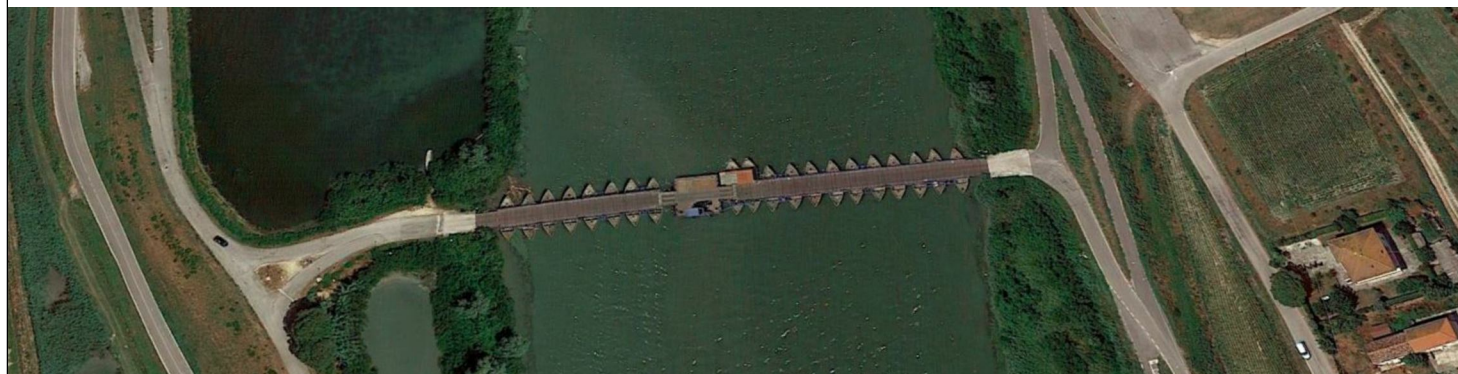
PROGETTO DEFINITIVO/ESECUTIVO

Art. 23 c. 7-8 D.Lgs 50/2016 e ss.mm.ii.

Qualificazione percorsi con messa in sicurezza del
ponte "storico" in barche sul Po di Goro

1° LOTTO

LAVORI DI MANUTENZIONE STRAORDINARIA DEL
TRAGHETTO MOTORIZZATO DEL PONTE DI BARCHE
SUL PO DI GORO A GORINO VENETO



Responsabile del procedimento:

Geom. Pietro Astolfi

Progettista:

Ing. Mauro Bergonzini

Collaboratori:

Ing. Massimo Giusti

Committente:

COMUNE DI
ARIANO NEL POLESINE

P.za Garibaldi, 1 45012 Ariano nel Polesine (RO)

Cod. Fisc. - P.IVA 00197150295

CONTENUTO:

ELENCO PREZZI UNITARI

DOCUMENTO:

2.6

REV.	DATA EMISSIONE	DESCRIZIONE	REDATTO	CONTROLLATO	APPROVATO
0	15/05/2018	PRIMA EMISSIONE PROGETTO ESECUTIVO	ing. M. Giusti	ing. M. Bergonzini	geom. P. Astolfi

1^ Lotto

Lavori di MS del traghetto motorizzato del ponte di barche sul Po di Goro a Gorino Veneto

ELENCO PREZZI UNITARI

NP 01 Rimorchio del traghetto al cantiere navale e ritorno mediante rimorchiatori, compreso il distacco e il ricollegamento al ponte di barche, compreso ogni onere, materiali e mezzi necessari , anche se qui non descritti , per dare il lavoro completo a regola d'arte.

A corpo € 4.324,98 (euro quattromilatrecentoventiquattro/98)

NP 02 Allaggio e varo del traghetto nel cantiere navale mediante idonee attrezzature, compreso ogni onere, materiali e mezzi necessari , anche se qui non descritti , per dare il lavoro completo a regola d'arte.

A corpo € 2.136,55 (euro duemilacentotrentasei/55)

NP 03 Lavori di revisione del traghetto motorizzato consistenti in :

Fornitura e posa di :

-n. 2 motori diesel a quattro cilindri FPT KELL tipo N45 100 (100CV) con scambiatore acqua sotto galleggiamento, avviamento elettrico a 24V, quadro analogico, cavo di cablaggio;

-n. 2 gruppi poppieri fiisi da Hp 100 l' uno, retrattili verticalmente con trasmissione idrauliche, eliche inox, martinetto idraulico inox per posizionamento gruppi;

-Radiatori esterni per raffreddamento acqua motori e olio idraulico posizionati nella parte sommersa dello scafo ;

-Olio idraulico per impianto;

-Liquido protettivo circuito acqua;

-Impianto idraulico per azionamento eliche e sollevamento ponti levatoi, fornitura e montaggio di pompe idrauliche trascinate dai motori diesel, giunti parastrappi, motori idraulici per gruppi poppieri, pompe idrauliche per azionamento ponti levatoi, serbatoio olio idraulico con i livelli e tappi imbarco, distributori di flusso e deviatori di flusso per ponti levatoi, tubazioni rigide e flessibili per alte pressioni, raccorderai varia:

-Impianto elettrico a 24 V per collegamento strumentazioni e leve innesto, eliche, luci locali motori, luci cabina a led, faretti illuminazione ponte a led, quadro interruttori termici, n. 4 batterie da 140 AH, n. 1 caricabatteria elettronico per consentire la ricarica continua delle batterie, n. 2 staccabatterie elettrici;

-Smontaggio e sbarco vecchi motori, alberi di trasmissione , eliche, ecc. , pulizia locali e verniciatura interna con vernice epossidica(zona motori), chiusura passascafi eliche e prese mare;

-Montaggio motori su supporti antivibranti, presa di forza anteriore per ponti levatoi, silenziosi di scarico con terminali inox sopra la cabina, telecomandi motori con interruttore elettrico comando eliche, tubazioni per prefiltri decantatori;

-Manuale di manutenzione motori diesel, motori idraulici, pompe idrauliche ecc.

-Ogni onere, materiali e mezzi necessari , anche se qui non descritti , per dare il lavoro completo a regola d'arte e funzionante

A corpo € 83.112,00 (euro ottantatremilacentododici/00)

NP 04 VERNICIATURA ANTICORROSIVA DELLE SUPERFICI ESTERNE DEGLI SCAFI E DELL' INTRADOSSO DEI PONTI MOBILI . Ciclo costituito da strati di vernice protettiva ad alta durabilità il cui strato di finitura è di tipo poliuretanoalifatico. Il ciclo da applicare è il seguente: 1. sabbiatura al grado SA21/2 ; in caso di ruggine localizzata di difficile asportazione, condurre pulizia localizzata mediante spazzolatura manuale o molatura; ;2. applicazione di una prima mano di pittura epossidica bicomponente del tipo surface tolerant avente residuo solido in volume > 80%; lo spessore minimo > 80 micron DFT; 3. applicazione su tutta la superficie della struttura di seconda mano di pittura epossidica bicomponente del tipo surface tolerant avente residuo solido in volume > 80%; lo spessore 100 micron DFT; ;4. applicazione su tutta la superficie di pittura di finitura poliuretanica alifatica bicomponente, spessore 80 micron DFT. Il prodotto deve essere marcato CE ai sensi della UNI EN 1504-2 con il sistema di Valutazione e Verifica della Prestazione 2+ tra quelli di attestazione previsti dal Regolamento U.E. 305/11

A corpo € 12.535,95 (euro dodicimilacinquecentotrentacinque/95)

NP 05 Rinforzo base attacco piloni per sollevamento rampe mobili, lavoro consistente nella fornitura e posa in opera di piatti di rinforzo compreso le saldature, compreso se necessario il ripristino della loro verticalità mediante il loro smontaggio, compreso ogni onere, e materiale, anche se qui non descritto, per dare il lavoro a regola d'arte.

Per pilone € 472.63 (euro quattrocentosettantadue/63)