

**COMUNE DI**

**CHIES D'ALPAGO (Provincia di Belluno)**



**ALBO DEI BENEFICIARI DI PROVVIDENZE  
DI NATURA ECONOMICA  
EROGATE NELL'ESERCIZIO 2006**

**(D.P.R. 7 aprile 2000, Nr. 118)**

**Approvato con determinazione del Responsabile Area Amministrativa n. 110 del 18.04.2007**

**In pubblicazione all'Albo comunale dal \_\_\_\_\_ al \_\_\_\_\_**

TRASMESSO ALLA PREFETTURA – U.T.G. DI BELLUNO IL \_\_\_\_\_.-

## INDICE

SETTORE	PAGINA
1. ASSISTENZA E SICUREZZA SOCIALE	1
2. ATTIVITA' SPORTIVE E RICREATIVE DEL TEMPO LIBERO	3
3. SVILUPPO ECONOMICO	5
4. ATTIVITA' CULTURALI ED EDUCATIVE	7
5. TUTELA DEI VALORI AMBIENTALI	9
6. INTERVENTI STRAORDINARI	11
7. ALTRI BENEFICI ED INVESTIMENTI	13
8. QUADRO RIASSUNTIVO	15

ANNO 2006

PAG. N. 1

SETTORE: <b>ASSISTENZA E SICUREZZA SOCIALE</b>					SOGGETTI <b>PERSONE FISICHE</b>	
N.	COGNOME NOME	ANNO DI NASCITA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE
1	S. N.		C/o Casa di Soggiorno PUOS D'ALPAGO	Integrazione rette di ricovero: -2005 -2006	557,06 400,94	Art.6 - Legge 08.11.2000 nr.328
2	P.G.		Chies d'Alpago	Contributo per pasto caldo a domicilio	46,97	Regolamento contributi
3	M.G.		Chies d'Alpago	Contributo convenzionatoper generi di 1^ necessità a persona bisognosa	1.700,00	Regolamento contributi e Regolamento I.S.E.E.
	<b>TOTALE</b>				<b>2.704,97</b>	

ANNO 2006

PAG. N. 2

SETTORE: <b>ASSISTENZA E SICUREZZA SOCIALE</b>				SOGGETTI: <b>PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE O PRIVATE – ASSOCIAZIONI - ALTRI ORGANISMI</b>		
N.	COGNOME NOME	NATURA GIURIDICA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE
1	AMMINISTRAZIONE PROVINCIALE	ENTE LOCALE	Via S. Andrea, 5 BELLUNO	Contributo mantenimento infanti illegittimi – Anno 2005	74,21	Regolamento contributi
2	GRUPPO VOLONTARI ASSISTENZA ANZIANI	ALTRO ORGANISMO	C/O Antonio DAZZI Via Valzella,39 Puos d'Alpago	Contributo organizzazione soggiorno climatici	465,00	Regolamento Contributi
3	COMUNITA' MONTANA DELL'ALPAGO	ENTE LOCALE	P.zza Papa Lucani PUOS D'ALPAGO	Quota per attività svolta: ANA; EVA; NORE; Soccorso Alpino – Anno 2006	2.050,00	Regolamento Contributi
4	COMUNITA' MONTANA DELL'ALPAGO	ENTE LOCALE	P.zza Papa Lucani PUOS D'ALPAGO	- Servizio ambulanza festivo (convenzione C.R.I. – Anno 2002)	697,22	Regolamento Contributi
5	COMUNE DI PUOS D'ALPAGO Ente capofila	ENTE LOCALE	P.zza Papa Luciani PUOS D'ALPAGO	Contributo per centro interetnico "INFORMA IMMIGRATI" – Anno 2005	266,00	Regolamento Contributi
6	RADIO CLUB C.B. BARTOLOMEO ZANON	ALTRO ORGANISMO	c/o TONA Emanuel Via Tarcogna, 112 CHIES D'ALPAGO	Contributo per attività svolta anno 2005	250,00	Regolamento Contributi
7	A.N.A. Protezione Civile Nucleo Alago	ASSOCIAZIONE	c/o Alpino Adamo LAVINA – Via Grave Fornaci, 25 PUOS D'ALPAGO	Contributo per attività svolta – Anno 2005	1.000,00	Regolamento contributi
8	ASSOCIAZ. FRANCESCO CUCCHINI	ASSOCIAZIONE	c/o Hospice Casa Tua Due – O.C. San Martino BELLUNO	Contributo per attività svolta – Anno 2005	50,00	Regolamento contributi
9	COMUNE DI PIEVE D'ALPAGO	ENTE LOCALE	Via Roma, 31 PIEVE D'ALPAGO	- Contributo Vigili del Fuoco vol. per spese ordin. 2005 e quota parte spese di locaz. Anno 2004/2005 - Spese locaz. Anno 2006	2.631,06 1.239,11	Regolamento contributi
	<b>TOTALE</b>				<b>8.722,60</b>	

**ANNO 2006**

**PAG. N. 3**

**SETTORE:**

**ATTIVITA' SPORTIVE E RICREATIVE DEL TEMPO LIBERO**

**SOGGETTI:**

**PERSONE FISICHE**

<b>N.</b>	<b>COGNOME NOME</b>	<b>ANNO DI NASCITA</b>	<b>INDIRIZZO</b>	<b>FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO</b>	<b>IMPORTO TOTALE ANNUO</b>	<b>DISPOSIZIONE</b>

ANNO 2006

PAG. N. 4

SETTORE: <b>ATTIVITA' SPORTIVE E RICREATIVE DEL TEMPO LIBERO</b>				SOGGETTI: <b>PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE O PRIVATE – ASSOCIAZIONI – ALTRI ORGANISMI</b>		
N.	COGNOME NOME	NATURA GIURIDICA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE
1	CIRCOLO AMICI DEL MUSEO	ASSOCIAZIONE	C/o Municipio di PIEVE D'ALPAGO	Contributo per attività svolta – Anno 2005	200,00	Regolamento Contributi
2	PRO LOCO CHIES	ASSOCIAZIONE	Via U. Foscolo, 62 CHIES D'ALPAGO	- Contributo per attività svolta – "Chies e le sue montagne" - Anno 2005	325,00	Regolamento Contributi
3	POLISPORTIVA DI PIEVE D'ALPAGO	ASSOCIAZIONE	Loc. Palier PIEVE D'ALPAGO	Contributo per VII° trofeo staffetta ciclopodistica a squadre	100,00	Regolamento Contributi
4	GRUPPO SPORTIVO SITRAN	ALTRO ORGANISMO	C/o Presidente Angelo CANEVE – Via Verdi, 19 PUOS D'ALPAGO	Contributo per XXIV^ edizione Palio 5 Comuni "Corsa coi mus" e PORTICI INATTUALI 2005	100,00	Regolamento Contributi
5	ALPAGO VOLLEY TEAM	ALTRO ORGANISMO	C/o referente Sig. Pietro CODEN – Via Calle di Mezzo, 10 PUOS D'ALPAGO	Contributo per attività agonistica 2005- 2006	100,00	Regolamento Contributi
6	SCI CLUB TAMBRE	ALTRO ORGANISMO	Via Campe TAMBRE	Contributo per Trancavallo del 20 febb. 2005 – Campionato it. assoluto	150,00	Regolamento contributi
7	COMITATO PARROCCHIALE LAMOSANO	ALTRO ORGANISMO	C/o De Min Emma Via M. Teverone, 112 CHIES D'ALPAGO	Contributo per festa anziani 2005	305,00	Regolamento contributi
8	COMITATO PARROCCHIALE CHIES	ALTRO ORGANISMO	C/o Fattoruso Teresa Via Garibald, 170 CHIES D'ALPAGO	Contributo per festa anziani 2005	205,00	Regolamento contributi
9	U.S.CALCIO ALPAGO	ALTRO ORGANISMO	c/o Romor Ottavio Q.M. Grappa, 214 CHIES D'ALPAGO	Contributo per attività svolta – Anno 2005.	200,00	Regolamento contributi
10	SOCIETA' CICLISTICA CHIES D'A. ASSOC. SPORTIVA DILETTANTISTICA DELLA PRO LOCO DI CHIES D'A.	ASSOCIAZIONE	Via U. Foscolo, 62 CHIES D'ALPAGO	Contributo per manifestaz. MTB Internaz.li d'Italia Liquigas Cup – Prova finale – Anno 2005	3.000,00	Regolamento contributi
11	SPORT TEAM ALPAGO	ASSOCIAZIONE	Via Marconi, 12 PUOS D'ALPAGO	Contributo per attività svolta nel 2005.	100,00	Regolamento contributi
12	COMITATO ORGANIZZATORE SAGRA DI LAMOSANO	ALTRO ORGANISMO	c/o Tona Zaccaria Via della Conciliazione, 175 CHIES D'ALPAGO	Contributo org. Sagra delle s'ciosele – AGOSTO IN PIAZZA 2005	350,00	Regolamento contributi
13	GRUPPO GIOVANI DI CHIES	ALTRO ORGANISMO	c/o Zanon Stefano Viale A. Manzoni, 204 CHIES D'ALPAGO	Contributo org. Sagra di S. Giuseppe – Alpago Rainbow 2005	200,00	Regolamento contributi
	<b>TOTALE</b>				<b>5.335,00</b>	

**ANNO 2006**

**PAG. N. 5**

<b>SETTORE: SVILUPPO ECONOMICO</b>				<b>SOGGETTI: PERSONE FISICHE</b>		
<b>N.</b>	<b>COGNOME NOME</b>	<b>ANNO DI NASCITA</b>	<b>INDIRIZZO</b>	<b>FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO</b>	<b>IMPORTO TOTALE ANNUO</b>	<b>DISPOSIZIONE</b>

ANNO 2006

PAG. N. 6

SETTORE: <b>SVILUPPO ECONOMICO</b>				SOGGETTI: <b>PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE O PRIVATE – ASSOCIAZIONI - ALTRI ORGANISMI</b>		
N.	COGNOME NOME	NATURA GIURIDICA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE





ANNO 2006

PAG. N. 8

SETTORE: <b>ATTIVITA' CULTURALI ED EDUCATIVE</b>				SOGGETTI: <b>PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE O PRIVATE – ASSOCIAZIONI - ALTRI ORGANISMI</b>		
N.	COGNOME NOME	NATURA GIURIDICA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE
1	BANDA COMUNALE CHIES	ALTRO ORGANISMO	C/o Presidente Adriano ZANON CHIES D'ALPAGO	Contributo per attività svolta 2005	2.582,00	Regolamento contributi
2	COMUNITA' MONTANA DELL'ALPAGO.	ENTE LOCALE	Piazza Papa Lucani PUOS D'ALPAGO	Contributo per servizio associato musicale 5 Comuni e C.M.A. attività svolta anno 2006	516,00	Regolamento contributi
3	COMPAGNIA TEATRALE AMAT. ALPAGO "SE QUERIS"	ALTRO ORGANISMO	C/o Coord. Lino Vigna – Via al Lago,1 PUOS D'ALPAGO	Contributo per attività svolta – Anno 2005	75,00	Regolamento contributi
4	CORO MONTE DOLADA	ALTRO ORGANISMO	C/o Presidente Angelo DAL BORGO Via Castello, 79 PUOS D'ALPAGO	Contributo per attività svolta – Anno 2005	75,00	Regolamento contributi
<b>TOTALE</b>					<b>3.373,00</b>	

**ANNO 2006**

**PAG. N. 9**

<b>SETTORE: TUTELA DEI VALORI AMBIENTALI</b>				<b>SOGGETTI: PERSONE FISICHE</b>		
<b>N.</b>	<b>COGNOME NOME</b>	<b>ANNO DI NASCITA</b>	<b>INDIRIZZO</b>	<b>FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO</b>	<b>IMPORTO TOTALE ANNUO</b>	<b>DISPOSIZIONE</b>
	<b>TOTALE</b>				<b>0</b>	

ANNO 2006

PAG. N. 10

SETTORE: <b>TUTELA DEI VALORI AMBIENTALI</b>				SOGGETTI: <b>PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE O PRIVATE – ASSOCIAZIONI - ALTRI ORGANISMI</b>		
N.	COGNOME NOME	NATURA GIURIDICA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE
1	CLUB ALPINO ITALIANO Sottosezione Alpago	ALTRO ORGANISMO	C/o Reggente Sottosez. Rudy D'ALPAOS PIEVE D'ALPAGO	Contributo manutenzione Ferrata Costacurta in convenzione- anno 2006	300,00	Regolamento Contributi
2	GRUPPO GIOVANI DI SAN MARTINO	ALTRO ORGANISMO	C/o Rappr. Tania BARATTIN – Via M. Beverone, 105 CHIES D'ALPAGO	Contributo per VII <sup>^</sup> edizione della Festa dell'Agricoltura dell'11.11.2005	200,00	Regolamento contributi
	<b>TOTALE</b>				<b>500,00</b>	

ANNO 2006

PAG. N. 11

SETTORE: <b>INTERVENTI STRAORDINARI</b>				SOGGETTI: <b>PERSONE FISICHE</b>		
N.	COGNOME NOME	ANNO DI NASCITA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE

ANNO 2006

PAG. N. 12

SETTORE: <b>INTERVENTI STRAORDINARI</b>				SOGGETTI: <b>PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE O PRIVATE – ASSOCIAZIONI - ALTRI ORGANISMI</b>		
N.	COGNOME NOME	NATURA GIURIDICA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE
	<b>TOTALE</b>					

**ANNO 2006**

**PAG. N. 13**

<b>SETTORE: ALTRI BENEFICI ED INVESTIMENTI</b>				<b>SOGGETTI: PERSONE FISICHE</b>		
<b>N.</b>	<b>COGNOME NOME</b>	<b>ANNO DI NASCITA</b>	<b>INDIRIZZO</b>	<b>FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO</b>	<b>IMPORTO TOTALE ANNUO</b>	<b>DISPOSIZIONE</b>

ANNO 2006

PAG. N. 14

SETTORE: <b>ALTRI BENEFICI ED INVESTIMENTI</b>				SOGGETTI: <b>PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE O PRIVATE – ASSOCIAZIONI - ALTRI ORGANISMI</b>		
N.	COGNOME NOME	NATURA GIURIDICA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE
1	EMITTENTE TELEBELLUNO S.r.l.	PERSONA GIURIDICA PRIVATA	Via Zuppani, 5 BELLUNO	Contributo per la realizzazione "QUADERNI DELL'ALPAGO" 2005	453,00	Regolamento Contributi
	<b>TOTALE</b>				<b>453,00</b>	



## QUADRO RIASSUNTIVO

SETTORE	IMPORTO ANNUO		
	PERSONE FISICHE	PERSONE GIURIDICHE	TOTALE COMPLESSIVO
1. ASSISTENZA E SICUREZZA SOCIALE	2.704,97	8.722,60	11.427,57
2. ATTIVITA' SPORTIVE E RICREATIVE DEL TEMPO LIBERO	0	5.335,00	5.335,00
3. SVILUPPO ECONOMICO	0	0	0
4. ATTIVITA' CULTURALI ED EDUCATIVE	0	3.373,00	3.373,00
5. TUTELA DEI VALORI AMBIENTALI	0	500,00	500,00
6. INTERVENTI STRAORDINARI	0	0	0
7. ALTRI BENEFICI ED INVESTIMENTI	0	453,00	453,00
<b>TOTALE</b>	<b>2.704,97</b>	<b>18.383,60</b>	<b>21.088,57</b>

Chies d'Alpago, li 18.04.2007

IL SEGRETARIO COMUNALE  
f.to Dott. Ennio CALLEGARI

IL SINDACO  
f.to Dott.ssa Loredana BARATTIN

IL RESP. DEL SERV. FINANZIARIO  
f.to rag. Carmen FACCHIN