

COMUNE DI
CHIES D'ALPAGO (Provincia di Belluno)

**ALBO DEI BENEFICIARI DI PROVVIDENZE
DI NATURA ECONOMICA
EROGATE NELL'ESERCIZIO 2007**

(D.P.R. 7 aprile 2000, Nr. 118)

Approvato con determinazione del Responsabile Area Amministrativa n. 101 del 18.04.2008

In pubblicazione all'Albo comunale dal _____ al _____

INDICE

SETTORE	PAGINA
1. ASSISTENZA E SICUREZZA SOCIALE	1
2. ATTIVITA' SPORTIVE E RICREATIVE DEL TEMPO LIBERO	3
3. SVILUPPO ECONOMICO	5
4. ATTIVITA' CULTURALI ED EDUCATIVE	7
5. TUTELA DEI VALORI AMBIENTALI	9
6. INTERVENTI STRAORDINARI	11
7. ALTRI BENEFICI ED INVESTIMENTI	13
8. QUADRO RIASSUNTIVO	15

ANNO 2007

PAG. N. 1

SETTORE: ASSISTENZA E SICUREZZA SOCIALE					SOGGETTI PERSONE FISICHE	
N.	COGNOME NOME	ANNO DI NASCITA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE
1	S. N.		C/o Casa di Soggiorno PUOS D'ALPAGO	Integrazione rette di ricovero: -2006 -2007	349,38 701,84	Art.6 - Legge 08.11.2000 nr.328
2	M.G.		Chies d'Alpago	Contributo convenzionato per generi di 1^ necessità a persona bisognosa - Anno 2006 -Anno 2007	300,00 1.000,00	Regolamento contributi e Regolamento I.S.E.E.
	TOTALE				2.351,22	

ANNO 2007

PAG. N. 2

SETTORE: ASSISTENZA E SICUREZZA SOCIALE				SOGGETTI: PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE O PRIVATE – ASSOCIAZIONI - ALTRI ORGANISMI		
N.	COGNOME NOME	NATURA GIURIDICA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE
1	AMMINISTRAZIONE PROVINCIALE	ENTE LOCALE	Via S. Andrea, 5 BELLUNO	Contributo mantenimento infanti illegittimi – Anno 2006	81,27	Regolamento contributi
2	GRUPPO VOLONTARI ASSISTENZA ANZIANI “CENO BARATTIN”	ALTRO ORGANISMO	C/O Sede – Viale al Lago Puos d'Alpago	Contributo organizzazione soggiorno climatici	465,00	Regolamento Contributi
3	COMUNITA' MONTANA DELL'ALPAGO	ENTE LOCALE	P.zza Papa Lucani PUOS D'ALPAGO	Quota per attività svolta: ANA; EVA; NORE; C.A.I.; Soccorso Alpino – Anno 2007	2.350,00	Regolamento Contributi
4	UNIONE ITALIANA CIECHI	ALTRO ORGANISMO	Sez. Prov.le Via Mezzaterrai PUOS D'ALPAGO	Contributo per attività svolta - Anno 2006	50,00	Regolamento Contributi
5	COMUNE DI PUOS D'ALPAGO Ente capofila	ENTE LOCALE	P.zza Papa Luciani PUOS D'ALPAGO	Contributo per centro interetnico “INFORMA IMMIGRATI” – Anno 2006	224,00	Regolamento Contributi
6	RADIO CLUB C.B. BARTOLOMEO ZANON	ALTRO ORGANISMO	c/o TONA Emanuel Via Tarcogna, 112 CHIES D'ALPAGO	Contributo per attività svolta anno 2006	250,00	Regolamento Contributi
7	A.N.A. Protezione Civile Nucleo Alago	ASSOCIAZIONE	c/o Alpino Adamo LAVINA – Via Grave Fornaci, 25 PUOS D'ALPAGO	Contributo straordinario – Anno 2007	500,00	Regolamento contributi
8	ASSOCIAZ. FRANCESCO CUCCHINI	ASSOCIAZIONE	c/o Hospice Casa Tua Due – O.C. San Martino BELLUNO	Contributo per attività svolta – Anno 2006 Concerto di Primavera 2007	50,00 140,00	Regolamento contributi
9	COMUNE DI PIEVE D'ALPAGO	ENTE LOCALE	Via Roma, 31 PIEVE D'ALPAGO	- Contributo Vigili del Fuoco vol. per spese ordin. 2006	1.300,00	Regolamento contributi
10	ASSOCIAZIONE “BELLUNESI NEL MONDO”	ASSOCIAZIONE	Via Cavour, 3 BELLUNO	Contributo per attività svolta – Anno 2006	200,00	Regolamento contributi
11	CORPO NAZIONALE SOCCORSO ALPINO E SPELEOLOGICO – Deleg. 2^ - Zona Bellunese	ALTRO ORGANISMO	Via dell'Artigianato, 22 BELLUNO	Contributo per attività svolta e pubblicaz. 30° anniversario Anno 2006	300,00	Regolamento contributi
12	ASSOCIAZIONE “DOLOMITI EMERGENCY ONLUS”	ASSOCIAZIONE	Via dell'Artigianato, 22 BELLUNO	Contributo per attività svolta anno 2006	150,00	Regolamento contributi
13	ASSOC. PER L'AIUTO AI GIOVANI DIABETICI	ASSOCIAZIONE	C/o Michela TONET Via Marconi, 30 FONZASO	Contributo per attività svolta anno 2006	50,00	Regolamento contributi
	TOTALE				6.110,27	

ANNO 2007

PAG. N. 3

SETTORE: ATTIVITA' SPORTIVE E RICREATIVE DEL TEMPO LIBERO				SOGGETTI: PERSONE FISICHE		
N.	COGNOME NOME	ANNO DI NASCITA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE

ANNO 2007

PAG. N. 4

SETTORE: ATTIVITA' SPORTIVE E RICREATIVE DEL TEMPO LIBERO				SOGGETTI: PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE O PRIVATE – ASSOCIAZIONI – ALTRI ORGANISMI		
N.	COGNOME NOME	NATURA GIURIDICA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE
1	COMUNITA' MONTANA DELL'ALPAGO	ENTE LOCALE	Piazza Papa Luciani PUOS D'ALPAGO	Contributo per organizzazione giornata dello sport – Anno 2006 - Anno 2007	450,00 450,00	Regolamento Contributi
2	COMITATO ORGANIZZATORE "CHIES E LE SUE MONTAGNE"	ALTRO ORGANISMO	C/o rappr. Gianluca DAL BORGO CHIES D'ALPAGO	- Contributo per attività svolta – "Chies e le sue montagne" - Anno 2006	275,00	Regolamento Contributi
3	POLISPORTIVA DI PIEVE D'ALPAGO	ASSOCIAZIONE	Loc. Palier PIEVE D'ALPAGO	Contributo per "Festa reg.le del Cross 2006" a Farra d'A.	100,00	Regolamento Contributi
4	COMITATO REGIONALE F.I.D.A.L.	ALTRO ORGANISMO	C/o STADIO EUGANEO – Via Nereo Rocco PADOVA	Contributo per XXIV ^a edizione Palio 5 Comuni "Corsa coi mus" e PORTICI INATTUALI 2005	100,00	Regolamento Contributi
5	ALPAGO VOLLEY TEAM	ALTRO ORGANISMO	C/o referente Sig. Pietro CODEN – Via Calle di Mezzo, 10 PUOS D'ALPAGO	Contributo per attività agonistica 2006- 2007	200,00	Regolamento Contributi
6	COMITATO ORGANIZZATORE "RAIMBOW ALPAGO 2006"	ALTRO ORGNAISMO	C/o rappr. Gianluca DAL BORGO CHIES D'ALPAGO	Contributo per attività svolta "Raimbow" 2006	100,00	Regolamento contributi
7	COMITATO PARROCCHIALE LAMOSANO	ALTRO ORGANISMO	C/o De Min Emma Via M. Teverone,112 CHIES D'ALPAGO	Contributo per festa anziani 2006 2007	255,00 300,00	Regolamento contributi
8	COMITATO PARROCCHIALE CHIES	ALTRO ORGANISMO	C/o Fattoruso Teresa Via Garibald, 170 CHIES D'ALPAGO	Contributo per festa anziani 2006 2007	155,00 110,00	Regolamento contributi
9	U.S.CALCIO ALPAGO	ALTRO ORGANISMO	c/o Romor Ottavio Q.M. Grappa, 214 CHIES D'ALPAGO	Contributo per attività svolta – Anno 2006.	200,00	Regolamento contributi
10	SOCIETA' CICLISTICA CHIES D'A. ASSOC. SPORTIVA DILETTANTISTICA DELLA PRO LOCO DI CHIES D'A.	ASSOCIAZIONE	Via U. Foscolo, 62 CHIES D'ALPAGO	Contributo per manifestaz. Campionati Europei MTB I – Anno 2006 (BIM)	1.500,00	Regolamento contributi
11	SPORT TEAM ALPAGO	ASSOCIAZIONE	Via Marconi, 12 PUOS D'ALPAGO	Contributo per attività svolta nel 2006.	100,00	Regolamento contributi
12	COMITATO ORGANIZZATORE SAGRA DI LAMOSANO	ALTRO ORGANISMO	c/o Tona Zaccaria Via della Conciliazione, 175 CHIES D'ALPAGO	Contributo org. Sagra delle s'ciosele – AGOSTO IN PIAZZA 2006	250,00	Regolamento contributi
13	GRUPPO GIOVANI DI CHIES	ALTRO ORGNAISMO	c/o Zanon Stefano Viale A. Manzoni, 204 CHIES D'ALPAGO	Contributo org. Sagra di S. Giuseppe – Alpago Rainbow 2006	250,00	Regolamento contributi
14	PROLOCO CHIES	ASSOCIAZIONE	Via U. Foscolo, 26	Contributo per attività svolta 2006 2007	550,00 550,00	Regolamento contributi

15	FEDERAZIONE ITALIANA MUSER E SLEDDOG SPORT	ALTRO ORGANISMO	Via alla Formigheta, 36 Martignano tTN	Contributo per organizzazione Campionati in Pian Candiglio 2007	300,00	Regolamento Contributi
	TOTALE				6.195,00	

ANNO 2007

PAG. N. 5

SETTORE: SVILUPPO ECONOMICO				SOGGETTI: PERSONE FISICHE		
N.	COGNOME NOME	ANNO DI NASCITA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE

ANNO 2007

PAG. N. 6

SETTORE: SVILUPPO ECONOMICO				SOGGETTI: PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE O PRIVATE – ASSOCIAZIONI - ALTRI ORGANISMI		
N.	COGNOME NOME	NATURA GIURIDICA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE

ANNO 2007

PAG. N. 7

SETTORE: ATTIVITA' CULTURALI ED EDUCATIVE				SOGGETTI: PERSONE FISICHE		
N.	COGNOME NOME	ANNO DI NASCITA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE
	TOTALE					

ANNO 2007

PAG. N. 8

SETTORE: ATTIVITA' CULTURALI ED EDUCATIVE				SOGGETTI: PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE O PRIVATE – ASSOCIAZIONI - ALTRI ORGANISMI		
N.	COGNOME NOME	NATURA GIURIDICA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE
1	BANDA COMUNALE CHIES	ALTRO ORGANISMO	C/o Presidente Adriano ZANON CHIES D'ALPAGO	Contributo per attività svolta e una tantum - Anno 2006 - Anno 2007	3.000,00 2.000,00	Regolamento contributi
2	BIBLIOTECA POPOLARE DI CHIES E CODENZANO.	ALTRO ORGANISMO	C/o Presidente pro tempore – Via U. Foscolo CHIES D'ALPAGO	Contributo per attività svolta - Anno 2005 - Anno 2006 - Anno 2007	255,00 255,00 255,00	Regolamento contributi
3	ISTITUTO COMPRENSIVO SCOLASTICO	PERSONA GIURIDICA PUBBLICA	Viale al Lago, PUOS D'ALPAGO	Contributo ordinario e spese telefoniche – Anno 2006 - Anno 2007	2.057,70 2.097,40	Regolamento contributi
4	CORO MONTE DOLADA	ALTRO ORGANISMO	C/o Presidente Angelo DAL BORGO Via Castello, 79 PUOS D'ALPAGO	Contributo per attività svolta – Anno 2006	300,00	Regolamento contributi
5	COMUNE DI FARRA D'ALPAGO	ENTE LOCALE	Via Matteotti, 2/c FARRA D'ALPAGO	Contributo progetto “La montgna pensata da noi – Attività 2006 – Bando 2005	1.500,00	Regolamento contributi
6	CONSULTA GIOVANI ALPAGO	ALTRO ORGANISMO	Via Roma, 56 PIEVE D'ALPAGO	Contributo per il progetto “Guardiamo al futuro con gli occhi della tradizione” – Bando 2006	1.500,00	Regolamento contributi
	TOTALE				11.720,10	

ANNO 2007

PAG. N. 9

SETTORE: TUTELA DEI VALORI AMBIENTALI				SOGGETTI: PERSONE FISICHE		
N.	COGNOME NOME	ANNO DI NASCITA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE
	TOTALE				0	

ANNO 2007

PAG. N. 10

SETTORE: TUTELA DEI VALORI AMBIENTALI				SOGGETTI: PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE O PRIVATE – ASSOCIAZIONI - ALTRI ORGANISMI		
N.	COGNOME NOME	NATURA GIURIDICA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE
1	GRUPPO GIOVANI DI SAN MARTINO	ALTRO ORGANISMO	C/o Rappr. Tania BARATTIN – Via M. Beverone, 105 CHIES D'ALPAGO	Contributo per IX^ edizione della Festa dell'Agricoltura dell'11.11.2006	250,00	Regolamento Contributi
	TOTALE				250,00	

ANNO 2007

PAG. N. 11

SETTORE: INTERVENTI STRAORDINARI				SOGGETTI: PERSONE FISICHE		
N.	COGNOME NOME	ANNO DI NASCITA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE

ANNO 2007

PAG. N. 12

SETTORE: INTERVENTI STRAORDINARI				SOGGETTI: PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE O PRIVATE – ASSOCIAZIONI - ALTRI ORGANISMI		
N.	COGNOME NOME	NATURA GIURIDICA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE
1	RISERVA ALPINA DI CACCIA	ALTRO ORGANISMO	Sede di Via Mazzini c/o Sc. Materna CHIES D'ALPAGO	Contributo per acquisto materiale per sistemazione sede – Anno 2006	500,00	Regolamento contributi
2	CONSULTA GIOVANI ALPAGO	ALTRO ORGANISMO	Via Roma, 56 PIEVE D'ALPAGO	Contributo per allestimento castello illuminato "Endrighetto Da Bongaio"	200,00	Regolamento contributi
	TOTALE				700,00	

ANNO 2007

PAG. N. 13

SETTORE: ALTRI BENEFICI ED INVESTIMENTI				SOGGETTI: PERSONE FISICHE		
N.	COGNOME NOME	ANNO DI NASCITA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE

ANNO 2007

PAG. N. 14

SETTORE: ALTRI BENEFICI ED INVESTIMENTI				SOGGETTI: PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE O PRIVATE – ASSOCIAZIONI - ALTRI ORGANISMI		
N.	COGNOME NOME	NATURA GIURIDICA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE
1	EMITTENTE TELEBELLUNO S.r.l.	PERSONA GIURIDICA PRIVATA	Via Zuppani, 5 BELLUNO	Contributo per la realizzazione "QUADERNI DELL'ALPAGO" - Anno 2006 - Anno 2007	1.200,00 1.400,00	Regolamento Contributi
	TOTALE				2.600,00	

QUADRO RIASSUNTIVO

SETTORE	IMPORTO ANNUO		
	PERSONE FISICHE	PERSONE GIURIDICHE	TOTALE COMPLESSIVO
1. ASSISTENZA E SICUREZZA SOCIALE	2.351,22	6.110,27	8.461,49
2. ATTIVITA' SPORTIVE E RICREATIVE DEL TEMPO LIBERO	0	6.195,00	6.195,00
3. SVILUPPO ECONOMICO	0	0	0
4. ATTIVITA' CULTURALI ED EDUCATIVE	0	11.720,10	11.720,10
5. TUTELA DEI VALORI AMBIENTALI	0	250,00	250,00
6. INTERVENTI STRAORDINARI	0	700,00	700,00
7. ALTRI BENEFICI ED INVESTIMENTI	0	2.600,00	2.600,00
TOTALE	2.351,22	27.575,37	29.926,59

Chies d'Alpago, lì 18 aprile 2008

IL SEGRETARIO COMUNALE

Dott.ssa Attilia MELAIA

IL SINDACO

Dott.ssa Loredana BARATTIN

IL RESP. DEL SERV. FINANZIARIO

Rag. Carmen FACCHIN

IL SINDACO

VISTO IL D.P.R. 07 APRILE 2000, N. 118;

VISTO L'ALBO DEI BENEFICIARI DI PROVVIDENZE DI NATURA ECONOMICA EROGATE DAL COMUNE NELLO SCORSO ANNO;

A V V E R T E

1. CHE ALL'ALBO COMUNALE è IN PUBBLICAZIONE DALLA DATA ODIERNA L'ALBO DEI BENEFICIARI DI PROVVIDENZE DI NATURA ECONOMICA EROGATE DAL COMUNE NELLO SCORSO ANNO;
2. CHE DURANTE TALE PUBBLICAZIONE ALL'ALBO COMUNALE CHE SI PROTRARRA' PER DUE MESI OGNI CITTADINO POTRA' PRENDERNE VISIONE;
3. CHE CONCLUSA LA PUBBLICAZIONE TUTTI I CITTADINI POTRANNO CONSULTARE L'ALBO DEI BENEFICIARI PRESSO L'UFFICIO COMUNALE DI SEGRETERIA, DURANTE L'ORARIO D'UFFICIO.

CHIES D'ALPAGO LI' _____

IL SINDACO

Dott.ssa Loredana BARATTIN