

COMUNE DI
CHIES D'ALPAGO (Provincia di Belluno)

**ALBO DEI BENEFICIARI DI PROVVIDENZE
DI NATURA ECONOMICA
EROGATE NELL'ESERCIZIO 2008**

(D.P.R. 7 aprile 2000, Nr. 118)

Approvato con determinazione del Responsabile Area Amministrativa n. 97 del 15.04.2009

In pubblicazione all'Albo comunale dal _____ al _____

INDICE

SETTORE	PAGINA
1. ASSISTENZA E SICUREZZA SOCIALE	1
2. ATTIVITA' SPORTIVE E RICREATIVE DEL TEMPO LIBERO	3
3. SVILUPPO ECONOMICO	5
4. ATTIVITA' CULTURALI ED EDUCATIVE	7
5. TUTELA DEI VALORI AMBIENTALI	9
6. INTERVENTI STRAORDINARI	11
7. ALTRI BENEFICI ED INVESTIMENTI	13
8. QUADRO RIASSUNTIVO	15

ANNO 2008

PAG. N. 1

SETTORE: ASSISTENZA E SICUREZZA SOCIALE					SOGGETTI PERSONE FISICHE	
N.	COGNOME NOME	ANNO DI NASCITA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE
1	S. N.		C/o Casa di Soggiorno PUOS D'ALPAGO	Spese funerarie: -2008	1.771,81	- Legge 08.11.2000 nr.328 - Regolamento com.le Polizia Mortuaria
2	M.G.		Chies d'Alpago	Contributo convenzionato per generi di 1^ necessità a persona bisognosa - Anno 2007 - Anno 2008	300,00 2.100,00	Regolamento contributi e Regolamento I.S.E.E.
3	P.G.		Chies d'Alpago	Contributo economico per necessità primarie a persona bisognosa	1.800,00	Regolamento contributi e Regolamento I.S.E.E.
	TOTALE				5.671,81	

ANNO 2008

PAG. N. 2

SETTORE: ASSISTENZA E SICUREZZA SOCIALE				SOGGETTI: PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE O PRIVATE – ASSOCIAZIONI - ALTRI ORGANISMI		
N.	COGNOME NOME	NATURA GIURIDICA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE
1	AMMINISTRAZIONE PROVINCIALE	ENTE LOCALE	Via S. Andrea, 5 BELLUNO	Contributo mantenimento infanti illegittimi – Anno 2007	96,82	Regolamento contributi
2	GRUPPO VOLONTARI ASSISTENZA ANZIANI "CENO BARATTIN"	ALTRO ORGANISMO	C/O Sede – Viale al Lago Puos d'Alpago	Contributo organizzazione soggiorno climatici	500,00	Regolamento Contributi
3	COMUNITA' MONTANA DELL'ALPAGO	ENTE LOCALE	P.zza Papa Lucani PUOS D'ALPAGO	Quota per attività svolta: ANA; EVA; NORE; C.A.I.; Soccorso Alpino – Anno 2008	2.350,00	Regolamento Contributi Convenzione
4	ASSOCIAZIONE GRUPPI "INSIEME SI PUO'....." ONLUS	ASSOCIAZIONE	Via Garibaldi, 18i BELLUNO	Contributo per sostegno a famiglia bisognosa domiciliata in Comune di Chies d'A.	400,00 400,00	Regolamento Contributi
5	COMUNE DI PUOS D'ALPAGO Ente capofila	ENTE LOCALE	P.zza Papa Luciani PUOS D'ALPAGO	Contributo per centro interetnico "INFORMA IMMIGRATI" – Anno 2007 - Anno 2008	64,00 122,50	Regolamento Contributi
6	RADIO CLUB C.B. BARTOLOMEO ZANON	ALTRO ORGANISMO	c/o TONA Emanuel Via Tarcogna, 112 CHIES D'ALPAGO	Contributo per attività svolta anno 2007	250,00	Regolamento Contributi
7	A.N.A. Sezione di Chies d'Alpago	ASSOCIAZIONE	c/o Pres. G. CHIESURA – Via D.E. Barattin (Ex Sc. Elem San Martino)	Contributo attività svolta – Anno 2007	100,00	Regolamento contributi
8	ASSOCIAZ. FRANCESCO CUCCHINI	ASSOCIAZIONE	c/o Hospice Casa Tua Due – O.C. San Martino BELLUNO	Contributo per attività svolta – Anno 2007	100,00	Regolamento contributi
9	COMUNE DI PIEVE D'ALPAGO	ENTE LOCALE	Via Roma, 31 PIEVE D'ALPAGO	- Contributo Vigili del Fuoco vol. per spese ordin. 2008	1.496,79	Regolamento contributi
10	CORPO NAZIONALE SOCCORSO ALPINO E SPELEOLOGICO – Deleg. 2^ - Zona Bellunese	ALTRO ORGANISMO	Via dell'Artigianato, 22 BELLUNO	Contributo per attività svolta dalla Sez. Alpago Anno 2007	250,00	Regolamento contributi
11	ASSOCIAZIONE ONG EMERGENCY ONLUS	ASSOCIAZIONE	Via Meravigli, 12 MILANO	Contributo per rimediare al furto contenitore offerte c/o Farmacia com.le anno 2007	100,00	Regolamento contributi
12	A.N.F.I.C. – ASS. NAZ. FIBROMIALGIA e STANCHEZZA CRONICA	ASSOCIAZIONE	Piazza Papa Lucani, 3 PUOS D'ALPAGO	Contributo per attività svolta nel 2007	100,00	Regolamento contributi
	TOTALE				6.330,11	

ANNO 2008

PAG. N. 3

SETTORE:				SOGGETTI:		
ATTIVITA' SPORTIVE E RICREATIVE DEL TEMPO LIBERO				PERSONE FISICHE		
N.	COGNOME NOME	ANNO DI NASCITA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE

SETTORE: ATTIVITA' SPORTIVE E RICREATIVE DEL TEMPO LIBERO				SOGGETTI: PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE O PRIVATE – ASSOCIAZIONI – ALTRI ORGANISMI		
N.	COGNOME NOME	NATURA GIURIDICA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE
1	COMUNITA' MONTANA DELL'ALPAGO	ENTE LOCALE	Piazza Papa Luciani PUOS D'ALPAGO	Contributo per organizzazione giornata dello sport – Anno 2008	450,00	Regolamento Contributi
2	COMITATO ORGANIZZATORE "CHIES E LE SUE MONTAGNE"	ALTRO ORGANISMO	C/o rappr. Gianluca DAL BORGO CHIES D'ALPAGO	- Contributo per attività svolta – "Chies e le sue montagne" - Anno 2007	300,00	Regolamento Contributi
3	POLISPORTIVA DI PIEVE D'ALPAGO	ASSOCIAZIONE	Loc. Palier PIEVE D'ALPAGO	Contributo per attività 2007	100,00	Regolamento Contributi
4	GRUPPO SPORTIVO SITRAN	ALTRO ORGANISMO	C/o Presidente Angelo CANEVE – Via Verdi, 19 PUOS D'ALPAGO	Contributo per manifestazione "PORTICI E PERCORSI SITRANNELLARTE" 2007	100,00	Regolamento Comtributi
5	ALPAGO VOLLEY TEAM	ALTRO ORGANISMO	C/o referente Sig. Pietro CODEN – Via Calle di Mezzo, 10 PUOS D'ALPAGO	Contributo per attività agonistica 2007- 2008	200,00	Regolamento Contributi
6	A.S. RUGBY ALPAGO	ASSOCIAZIONE	Via al Lago, 98 PUOS D'ALPAGO	Contributo per utilizzo pulmino – Attività 2007	200,00	Regolamento contributi
7	COMITATO PARROCCHIALE LAMOSANO	ALTRO ORGANISMO	C/o De Min Emma Via M. Teverone,112 CHIES D'ALPAGO	Contributo per festa anziani 2008	320,00	Regolamento contributi
8	COMITATO PARROCCHIALE CHIES	ALTRO ORGANISMO	C/o Fattoruso Teresa Via Garibald, 170 CHIES D'ALPAGO	Contributo per festa anziani 2008	180,00	Regolamento contributi
9	U.S.CALCIO ALPAGO	ALTRO ORGANISMO	c/o Romor Ottavio Q.M. Grappa, 214 CHIES D'ALPAGO	Contributo per attività svolta – Anno 2007.	350,00	Regolamento contributi
10	MOTOR TEAM ALPAGO.	ALTRO ORGANISMO	c/o Pres. Nicola DE MARCH – Via Tarcogna, 124 CHIES D'ALPAGO	Contributo gimcana automobilistica notturna luglio 2007	100,00	Regolamento contributi
11	SPORT TEAM ALPAGO	ASSOCIAZIONE	Via Marconi, 12 PUOS D'ALPAGO	Contributo per attività svolta nel 2007.	100,00	Regolamento contributi
12	COMITATO GRUPPO "PERCORSO VECCHI MESTIERI"	ALTRO ORGANISMO	c/o Laura BRANDALISE – Via Piatte, 22 FARRA D'ALPAGO	Contributo org. manifestazione 12 AGO. 2007 a Lamosano	250,00	Regolamento contributi
13	GRUPPO GIOVANI DI CHIES	ALTRO ORGNAISMO	c/o Alberto CHIESURA Viale A. Manzoni, 203 CHIES D'A.	Contributo org. Sagra di S. Giuseppe – Teatro In Tenda 2007	500,00	Regolamento contributi
14	PROLOCO CHIES	ASSOCIAZIONE	Via U. Foscolo, 26	Contributo per attività svolta 2007 2008	150,00 550,00	Regolamento contributi
	TOTALE				3.850,00	

ANNO 2008

PAG. N. 5

SETTORE: SVILUPPO ECONOMICO				SOGGETTI: PERSONE FISICHE		
N.	COGNOME NOME	ANNO DI NASCITA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE

ANNO 2008

PAG. N. 6

SETTORE: SVILUPPO ECONOMICO				SOGGETTI: PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE O PRIVATE – ASSOCIAZIONI - ALTRI ORGANISMI		
N.	COGNOME NOME	NATURA GIURIDICA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE

ANNO 2008

PAG. N. 8

SETTORE: ATTIVITA' CULTURALI ED EDUCATIVE				SOGGETTI: PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE O PRIVATE – ASSOCIAZIONI - ALTRI ORGANISMI		
N.	COGNOME NOME	NATURA GIURIDICA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE
1	BANDA COMUNALE CHIES	ALTRO ORGANISMO	C/o Presidente Adriano ZANON CHIES D'ALPAGO	Contributo per attività svolta e una tantum - Anno 2008	2.000,00	Regolamento contributi
2	ISTITUTO COMPRENSIVO SCOLASTICO	PERSONA GIURIDICA PUBBLICA	Viale al Lago, PUOS D'ALPAGO	Contributo ordinario e spese telefoniche - Anno 2008	2.072,20	Regolamento contributi
3	COMUNE DI PIEVE D'ALPAGO Ente capofila	ENTE LOCALE	Via Roma, 31 PIEVE D'ALPAGO	- Contributo per concerto coro "Voci in valle" - Contributo progetto "ALPAGO ORIENTA- INFORMA – Bando 2007	45,25 1.500,00	Regolamento contributi
4	COMUNITA' MONTANA DELL'ALPAGO	ENTE LOCALE	Piazza Papa Lucani PUOS D'ALPAGO	Contributo per servizio musicale associato 5 Comuni e CMA attività svolta anno 2007	600,00	Regolamento contributi Convenzione
5	CENTRO RICERCHE CORBANESE ONLUS	ASSOCIAZIONE	Piazza Papa Lucani, 14 CORBANESE DI TARZO (TV)	Contributo progetto "GOCCE D'ALPAGO" 2007	400,00	Regolamento contributi
	TOTALE				6.617,45	

ANNO 2008

PAG. N. 9

SETTORE: TUTELA DEI VALORI AMBIENTALI				SOGGETTI: PERSONE FISICHE		
N.	COGNOME NOME	ANNO DI NASCITA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE
	TOTALE				0	

ANNO 2008

PAG. N. 10

SETTORE: TUTELA DEI VALORI AMBIENTALI				SOGGETTI: PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE O PRIVATE – ASSOCIAZIONI - ALTRI ORGANISMI		
N.	COGNOME NOME	NATURA GIURIDICA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE
1	GRUPPO GIOVANI DI SAN MARTINO	ALTRO ORGANISMO	C/o Rappr. Tania BARATTIN – Via M. Beverone, 105 CHIES D'ALPAGO	Contributo per Festa dell'agnello d'Alpago – 11.11.2007 e operazione pulizia "Palade"	500,00	Regolamento Contributi
	TOTALE				500,00	

ANNO 2008

PAG. N. 11

SETTORE: INTERVENTI STRAORDINARI				SOGGETTI: PERSONE FISICHE		
N.	COGNOME NOME	ANNO DI NASCITA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE

ANNO 2008

PAG. N. 12

SETTORE: INTERVENTI STRAORDINARI				SOGGETTI: PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE O PRIVATE – ASSOCIAZIONI - ALTRI ORGANISMI		
N.	COGNOME NOME	NATURA GIURIDICA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE
1	PARROCCHIA DI SAN LORENZO - LAMOSANO	ALTRO ORGANISMO	Piazza Roma, 8 CHIES D'ALPAGO	Contributo a sostegno spesa sistemazione parco giochi situato sul retro della Casa Parrocchiale – Anno 2007	1.000,00	Regolamento contributi
	TOTALE				1.000,00	

ANNO 2008

PAG. N. 13

SETTORE: ALTRI BENEFICI ED INVESTIMENTI				SOGGETTI: PERSONE FISICHE		
N.	COGNOME NOME	ANNO DI NASCITA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE

ANNO 2008

PAG. N. 14

SETTORE:				SOGGETTI:		
ALTRI BENEFICI ED INVESTIMENTI				PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE O PRIVATE – ASSOCIAZIONI - ALTRI ORGANISMI		
N.	COGNOME NOME	NATURA GIURIDICA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE
1	EMITTENTE TELEBELLUNO S.r.l.	PERSONA GIURIDICA PRIVATA	Via Zuppani, 5 BELLUNO	Contributo per la realizzazione "QUADERNI DELL'ALPAGO" - Anno 2008	1.400,00	Regolamento Contributi
	TOTALE				1.400,00	

QUADRO RIASSUNTIVO

SETTORE	IMPORTO ANNUO		
	PERSONE FISICHE	PERSONE GIURIDICHE	TOTALE COMPLESSIVO
1. ASSISTENZA E SICUREZZA SOCIALE	5.671,81	6.330,11	12.001,92
2. ATTIVITA' SPORTIVE E RICREATIVE DEL TEMPO LIBERO	0	3.850,00	3.850,00
3. SVILUPPO ECONOMICO	0	0	0
4. ATTIVITA' CULTURALI ED EDUCATIVE	0	6.617,45	6.617,45
5. TUTELA DEI VALORI AMBIENTALI	0	500,00	500,00
6. INTERVENTI STRAORDINARI	0	1.000,00	1.000,00
7. ALTRI BENEFICI ED INVESTIMENTI	0	1.600,00	1.600,00
TOTALE	5.671,81	19.897,56	25.569,37

Chies d'Alpago, lì 15 aprile 2009

IL SEGRETARIO COMUNALE

Dott.ssa Attilia MELAIA

IL SINDACO

Dott.ssa Loredana BARATTIN

IL RESP. DEL SERV. FINANZIARIO

Rag. Carmen FACCHIN

IL SINDACO

VISTO IL D.P.R. 07 APRILE 2000, N. 118;

VISTO L'ALBO DEI BENEFICIARI DI PROVVIDENZE DI NATURA ECONOMICA EROGATE DAL COMUNE NELLO SCORSO ANNO;

A V V E R T E

1. CHE ALL'ALBO COMUNALE è IN PUBBLICAZIONE DALLA DATA ODIERNA L'ALBO DEI BENEFICIARI DI PROVVIDENZE DI NATURA ECONOMICA EROGATE DAL COMUNE NELLO SCORSO ANNO;
2. CHE DURANTE TALE PUBBLICAZIONE ALL'ALBO COMUNALE CHE SI PROTRARRA' PER DUE MESI OGNI CITTADINO POTRA' PRENDERNE VISIONE;
3. CHE CONCLUSA LA PUBBLICAZIONE TUTTI I CITTADINI POTRANNO CONSULTARE L'ALBO DEI BENEFICIARI PRESSO L'UFFICIO COMUNALE DI SEGRETERIA, DURANTE L'ORARIO D'UFFICIO.

CHIES D'ALPAGO LI' _____

IL SINDACO

Dott.ssa Loredana BARATTIN