

**COMUNE DI**  
**CHIES D'ALPAGO (Provincia di Belluno)**

**ALBO DEI BENEFICIARI DI PROVVIDENZE  
DI NATURA ECONOMICA  
EROGATE NELL'ESERCIZIO 2010**

(D.P.R. 7 aprile 2000, Nr. 118)

**Approvato con determinazione del Responsabile Area Amministrativa n. 101 del 07.04.2011**

**In pubblicazione all'Albo comunale dal \_\_\_\_\_ al \_\_\_\_\_**

## INDICE

SETTORE	PAGINA
1. ASSISTENZA E SICUREZZA SOCIALE	1
2. ATTIVITA' SPORTIVE E RICREATIVE DEL TEMPO LIBERO	3
3. SVILUPPO ECONOMICO	5
4. ATTIVITA' CULTURALI ED EDUCATIVE	7
5. TUTELA DEI VALORI AMBIENTALI	9
6. INTERVENTI STRAORDINARI	11
7. ALTRI BENEFICI ED INVESTIMENTI	13
8. QUADRO RIASSUNTIVO	15

ANNO 2010

PAG. N. 1

SETTORE: <b>ASSISTENZA E SICUREZZA SOCIALE</b>					SOGGETTI <b>PERSONE FISICHE</b>	
N.	COGNOME NOME	ANNO DI NASCITA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE
1	Z.G.		Chies d'Alpago	Anticipazione per spese rette Casa di soggiorno - Anno 2010	3.200,00	Regolamento contributi e Regolamento I.S.E.E.
2	M.G.		Chies d'Alpago	Contributo convenzionato per generi di 1^ necessità a persona bisognosa - Dic. 2009	200,00	Regolamento contributi e Regolamento I.S.E.E.
3	S.N.		c/o Casa di soggiorno PUOS D'ALPAGO	Integrazione rette ricovero	804,08	Regolamento contributi e Regolamento I.S.E.E.
4	M.M.		Bruxelles (BELGIO)	Anticipazione spese funerarie	3.557,81	Regolamento contributi e Regolamento I.S.E.E.
	<b>TOTALE</b>				<b>7.761,89</b>	

ANNO 2010

PAG. N. 2

SETTORE: <b>ASSISTENZA E SICUREZZA SOCIALE</b>				SOGGETTI: <b>PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE O PRIVATE – ASSOCIAZIONI - ALTRI ORGANISMI</b>		
N.	COGNOME NOME	NATURA GIURIDICA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE
1	AMMINISTRAZIONE PROVINCIALE	ENTE LOCALE	Via S. Andrea, 5 BELLUNO	Contributo mantenimento infanti illegittimi – Anno 2009	97,50	Regolamento contributi
2	GRUPPO VOLONTARI ASSISTENZA ANZIANI "CENO BARATTIN"	ALTRO ORGANISMO	C/O Sede – Viale al Lago Puos d'Alpago	Contributo organizzazione soggiorno climatici- anno 2010	250,00	Regolamento Contributi
3	COMUNITA' MONTANA DELL'ALPAGO	ENTE LOCALE	P.zza Papa Luciani PUOS D'ALPAGO	Quota per attività svolta: ANA; EVA; NORE; C.A.I.; Soccorso Alpino – Anno 2010	2.350,00	Regolamento Contributi Convenzione
4	UNIONE ITALIANA CIECHI	ALTRO ORGANISMO	Sez. Prov. Via Mezzaterra BELLUNO	Contributo per attività svolta anno 2009.	50,00	Regolamento Contributi
5	COMUNE DI PUOS D'ALPAGO Ente capofila	ENTE LOCALE	P.zza Papa Luciani PUOS D'ALPAGO	Contributo per centro interetnico "INFORMA IMMIGRATI" – Anno 2009	136,76	Regolamento Contributi
6	RADIO CLUB C.B. BARTOLOMEO ZANON	ALTRO ORGANISMO	c/o Saviane Oscarl Via Sottocroda, 80 CHIES D'ALPAGO	Contributo per attività svolta anno 2009	300,00	Regolamento Contributi
7	ENTE NAZ.LE PER LA PROTEZIONE E L'ASSISTENZA DEI SORDI	ENTE NAZIONALE	Sede Prov. Via Cipro, 13 BELLUNO	Contributo per organizz. convegno integrazione dei sordomuti con udenti – Anno 2009	50,00	Regolamento contributi
8	COMUNE DI PIEVE D'ALPAGO	ENTE LOCALE	Via Roma, 31 PIEVE D'ALPAGO	- Contributo quota parte variabile sede VV.FF. da MAGG.2009 ad APR.2010	180,08	Regolamento contributi
9	GRUPPO A.N.A. NUCLEO ALPAGO DI PROTEZIONE CIVILE	ASSOCIAZIONE	c/o Resp. Amm.vo Umberto Soccal Località Spert, 173 FARRA D'ALPAGO	Contributo per acquisto motopompa con accessori	200,00	Regolamento contributi
10	MOVIMENTO PER LA VITA DELL'ALPAGO	ASSOCIAZIONE	c/o Presidente Paola Barattin - Via Calle di Mezzo,8 – PUOS D'A.	Contributo per attività svolta - Anno 2009	100,00	Regolamento contributi

11	COMUNITA' MONTANA DELL'ALPAGO	ENTE LOCALE	Piazza Papa Luciani PUOS D'ALPAGO	- Quota parte tirocinio formativo C.P. presso CSSA dell'Alpago 12.10.2009/09.01.2010 - Prosecuzione tirocinio formativo C.P.	471,36 471,36	Regolamento contributi e Regolamento I.S.E.E.
12	COOPERATIVA SOCIALE "LA VIA" S.C.A.R.L.	PERSONA GIURIDICA PRIVATA	Viale Sommariva, 10 AGORDO	- Attività di tirocinio formativo c/o Centro Servizi Sociali dell'Alpago per C.P. 10.05.2010/09.08.2010 - Proroga tirocinio formativo C.P. mesi AGO.-SETT.-OTT. 2010	1.260,00 840,00	Regolamento contributi e Regolamento I.S.E.E.
13	ASSOC.NE FAMIGLIA EX EMIGRANTI ALPAGO	ASSOCIAZIONE	c/o Pres. De March Bruno Via XXV Aprile, 20 CHIES D'ALPAGO	Contributo per attività svolta nel 2009.	200,00	Regolamento contributi
	<b>TOTALE</b>				<b>6.957,06</b>	

ANNO 2010

PAG. N. 3

SETTORE: <b>ATTIVITA' SPORTIVE E RICREATIVE DEL TEMPO LIBERO</b>				SOGGETTI: <b>PERSONE FISICHE</b>		
N.	COGNOME NOME	ANNO DI NASCITA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE

ANNO 2010

PAG. N. 4

SETTORE: <b>ATTIVITA' SPORTIVE E RICREATIVE DEL TEMPO LIBERO</b>				SOGGETTI: <b>PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE O PRIVATE – ASSOCIAZIONI – ALTRI ORGANISMI</b>		
N.	COGNOME NOME	NATURA GIURIDICA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE
1	COMITATO ORGANIZZATORE "CHIES E LE SUE MONTAGNE"	ALTRO ORGANISMO	C/o rappr. Maudi DE MARCH Via Tarcogna CHIES D'ALPAGO	- Contributo per attività svolta – "Chies e le sue montagne" - Anno 2009	300,00	Regolamento Contributi
2	COMITATO PARROCCHIALE LAMOSANO	ALTRO ORGANISMO	C/o De Min Emma Via M. Teverone, 112 CHIES D'ALPAGO	Contributo per festa anziani anno 2009	370,00	Regolamento Comtributi
3	COMITATO PARROCCHIALE CHIES	ALTRO ORGANIZMO	C/o Chiesura Valentina Via U. Foscolo, 50 CHIES D'ALPAGO	Contributo per festa anziani anno 2009	130,00	Regolamento Contributi
4	ALPAGO VOLLEY TEAM	ALTRO ORGANISMO	C/o referente Sig. Pietro CODEN – Via Calle di Mezzo, 10 PUOS D'ALPAGO	Contributo per attività agonistica 2008- 2009	200,00	Regolamento Contributi
5	POLISPORTIVA DI PIEVE D'ALPAGO	ASSOCIAZIONE	Località Palier PIEVE D'ALPAGO	Contributo per IX° trofeo 5 Comuni - staffetta ciclo podistica a squadre – Anno 2008. - Anno 2009	100,00 100,00	Regolamento contributi
6	SPORT TEAM ALPAGO	ASSOCIAZIONE	Via Marconi, 12 PUOS D'ALPAGO	Contributo per attività svolta nel 2009.	100,00	Regolamento contributi
7	COMITATO ORGANIZZATORE SAGRA DI S. LORENZO	ALTRO ORGANISMO	c/o Resp. Tona Andrea Via della Conciliazione, 175 CHIES D'ALPAGO	Contributo per org. "Sagra di S. Lorenzo 2009" a Lamosano	250,00	Regolamento contributi
8	GRUPPO GIOVANI IRRIGHE	ALTRO ORGANISMO	c/o Munaro Silvano Via M. Cavallo, 111 CHIES D'ALPAGO	Contributo per attività svolta – Anno 2009	250,00	Regolamento contributi
9	COMITATO TRANSCAVALLO EUROPEI ALPAGO 2009	ALTRO ORGANISMO	c/o Claudio Corrado Azzalini Via degli Emigranti TAMBRE	Contributo per campionati italiani scialpinismo e trofeo "International Ski-Alp Alpe Adria" Stagione 2009/2010.	350,00	Regolamento contributi
	<b>TOTALE</b>				<b>2.050,00</b>	

**ANNO 2010**

**PAG. N. 5**

<b>SETTORE: SVILUPPO ECONOMICO</b>				<b>SOGGETTI: PERSONE FISICHE</b>		
<b>N.</b>	<b>COGNOME NOME</b>	<b>ANNO DI NASCITA</b>	<b>INDIRIZZO</b>	<b>FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO</b>	<b>IMPORTO TOTALE ANNUO</b>	<b>DISPOSIZIONE</b>



ANNO 2010

PAG. N. 6

SETTORE: <b>SVILUPPO ECONOMICO</b>				SOGGETTI: <b>PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE O PRIVATE – ASSOCIAZIONI - ALTRI ORGANISMI</b>		
N.	COGNOME NOME	NATURA GIURIDICA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE



ANNO 2010

PAG. N. 8

SETTORE: <b>ATTIVITA' CULTURALI ED EDUCATIVE</b>				SOGGETTI: <b>PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE O PRIVATE – ASSOCIAZIONI - ALTRI ORGANISMI</b>		
N.	COGNOME NOME	NATURA GIURIDICA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE
1	COMUNE DI FARRA D'ALPAGO	ENTE LOCALE	Via Matteotti, 2/c FARRA D'ALPAGO	Contributo progetto "CRUISE" - Bando 2008	1.500,00	Regolamento contributi
2	CORO MONTE DOLADA	ALTRO ORGANISMO	c/o Presidente Alessandro FULLIN - Viale al Lago, 24 PUOS D'ALPAGO	Contributo per attività svolta – Anno 2009	150,00	Regolamento contributi
3	COMUNE DI PUOS D'ALPAGO	ENTE LOCALE	Piazza Papa Lucani PUOS D'ALPAGO	Contributo per ex tempore in Alpago 2010	200,00	Regolamento contributi
	<b>TOTALE</b>				<b>1.850,00</b>	

ANNO 2010

PAG. N. 9

SETTORE: TUTELA DEI VALORI AMBIENTALI				SOGGETTI: PERSONE FISICHE		
N.	COGNOME NOME	ANNO DI NASCITA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE
	<b>TOTALE</b>				<b>0</b>	

ANNO 2010

PAG. N. 10

SETTORE: TUTELA DEI VALORI AMBIENTALI				SOGGETTI: PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE O PRIVATE – ASSOCIAZIONI - ALTRI ORGANISMI		
N.	COGNOME NOME	NATURA GIURIDICA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE
1	GRUPPO GIOVANI DI SAN MARTINO	ALTRO ORGANISMO	C/o Rappr. Luca BARATTIN – Via Stabali, 98 CHIES D'ALPAGO	Contributo per Festa dell'agnello d'Alpago – del Nov.2009 ed attività ambientali varie .	1.000,00	Regolamento Contributi
	<b>TOTALE</b>				<b>1.000,00</b>	

**ANNO 2010**

**PAG. N. 11**

<b>SETTORE: INTERVENTI STRAORDINARI</b>				<b>SOGGETTI: PERSONE FISICHE</b>		
<b>N.</b>	<b>COGNOME NOME</b>	<b>ANNO DI NASCITA</b>	<b>INDIRIZZO</b>	<b>FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO</b>	<b>IMPORTO TOTALE ANNUO</b>	<b>DISPOSIZIONE</b>

ANNO 2010

PAG. N. 12

SETTORE: <b>INTERVENTI STRAORDINARI</b>				SOGGETTI: <b>PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE O PRIVATE – ASSOCIAZIONI - ALTRI ORGANISMI</b>		
N.	COGNOME NOME	NATURA GIURIDICA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE
1	CLUB ALPINO ITALIANO Sezione Alpago	ALTRO ORGANISMO	c/o Presidente Sez. Rosario Fagherazzi Viale Venezia, 34 PIEVE D'ALPAGO	Contributo per organizzazione Convegno C.A.I. bi regionale 11 aprile 2010	100,00	Regolamento contributi
	<b>TOTALE</b>				<b>100,00</b>	

**ANNO 2010**

**PAG. N. 13**

<b>SETTORE: ALTRI BENEFICI ED INVESTIMENTI</b>				<b>SOGGETTI: PERSONE FISICHE</b>		
<b>N.</b>	<b>COGNOME NOME</b>	<b>ANNO DI NASCITA</b>	<b>INDIRIZZO</b>	<b>FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO</b>	<b>IMPORTO TOTALE ANNUO</b>	<b>DISPOSIZIONE</b>



ANNO 2010

PAG. N. 14

SETTORE: <b>ALTRI BENEFICI ED INVESTIMENTI</b>				SOGGETTI: <b>PERSONE GIURIDICHE PUBBLICHE O PRIVATE – ASSOCIAZIONI - ALTRI ORGANISMI</b>		
N.	COGNOME NOME	NATURA GIURIDICA	INDIRIZZO	FINALITA' DEL BENEFICIO CONCESSO	IMPORTO TOTALE ANNUO	DISPOSIZIONE
	<b>TOTALE</b>					

## QUADRO RIASSUNTIVO

SETTORE	IMPORTO ANNUO		
	PERSONE FISICHE	PERSONE GIURIDICHE	TOTALE COMPLESSIVO
1. ASSISTENZA E SICUREZZA SOCIALE	7.761,89	6.957,06	14.718,95
2. ATTIVITA' SPORTIVE E RICREATIVE DEL TEMPO LIBERO	0	2.050,00	2.050,00
3. SVILUPPO ECONOMICO	0	0	0
4. ATTIVITA' CULTURALI ED EDUCATIVE	0	1.850,00	1.850,00
5. TUTELA DEI VALORI AMBIENTALI	0	1.000,00	1.000,00
6. INTERVENTI STRAORDINARI	0	100,00	100,00
7. ALTRI BENEFICI ED INVESTIMENTI	0	0	0
<b>TOTALE</b>	<b>7.761,89</b>	<b>11.957,06</b>	<b>19.718,95</b>

Chies d'Alpago, lì 07 aprile 2011

IL SEGRETARIO COMUNALE

Dott. Riccardo DI GIORGI

IL SINDACO

Dott.ssa Loredana BARATTIN

IL RESP. DEL SERV. FINANZIARIO

Rag. Carmen FACCHIN

## **IL SINDACO**

**VISTO** IL D.P.R. 07 APRILE 2000, N. 118;

**VISTO** L'ALBO DEI BENEFICIARI DI PROVVIDENZE DI NATURA ECONOMICA EROGATE DAL COMUNE NELLO SCORSO ANNO;

### **A V V E R T E**

1. CHE ALL'ALBO COMUNALE è IN PUBBLICAZIONE DALLA DATA ODIERNA L'ALBO DEI BENEFICIARI DI PROVVIDENZE DI NATURA ECONOMICA EROGATE DAL COMUNE NELLO SCORSO ANNO;
2. CHE DURANTE TALE PUBBLICAZIONE ALL'ALBO COMUNALE CHE SI PROTRARRA' PER DUE MESI OGNI CITTADINO POTRA' PRENDERNE VISIONE;
3. CHE CONCLUSA LA PUBBLICAZIONE TUTTI I CITTADINI POTRANNO CONSULTARE L'ALBO DEI BENEFICIARI PRESSO L'UFFICIO COMUNALE DI SEGRETERIA, DURANTE L'ORARIO D'UFFICIO.

CHIES D'ALPAGO LI' \_\_\_\_\_

**IL SINDACO**

Dott.ssa Loredana BARATTIN