

Spett.li

Monopoli di Stato  
Via Solferino, 57  
25100 BRESCIA

**OGGETTO:** Manifestazione a premi art. 39, comma 13 quinquies Legge n. 326/2003.

**LOTTERIA**    **TOMBOLA**    **PESCA DI BENEFICENZA**

Il sottoscritto \_\_\_\_\_ nato a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_  
e residente a \_\_\_\_\_ in Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_  
C.F. \_\_\_\_\_ nella qualità di Rappresentante / Presidente / Parroco della  
\_\_\_\_\_ con sede nel Comune di \_\_\_\_\_ C.A.P. \_\_\_\_\_  
Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ Tel. \_\_\_\_\_ C.F./P.I. \_\_\_\_\_.

Associazione rientrante fra quelle previste dalla lettera a) del comma 1 dell'art. 13 del D.P.R. 26 ottobre 2001 n. 430, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 14 del predetto D.P.R.;

#### COMUNICA

ai sensi dell'art. 39, comma 13 quinquies della Legge n. 326/2003,

che dal \_\_\_\_\_ al \_\_\_\_\_ nella giornata del \_\_\_\_\_ sarà effettuata in  
Comune di \_\_\_\_\_ presso i locali o area in Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ una:

**LOTTERIA**    **TOMBOLA**    **PESCA DI BENEFICENZA**

a tal fin, consapevole delle responsabilità penali e delle conseguenze previste dall'art. 76 del D.P.R. n. 445/2000 in caso di dichiarazioni mendaci o false attestazioni;

#### DICHIARA

- che il Comitato/Ente/Associazione richiedente è senza scopo di lucro;
- che il Comitato/Ente/Associazione richiedente ricorre allo svolgimento della manifestazione per le seguenti esigenze finanziarie.....
- di essere a conoscenza che i biglietti della lotteria o le cartelle devono riportare il numero di serie e la numerazione progressiva, che i biglietti della lotteria, stampati in madre e figlia, devono riportare il nominativo dell'Ente, il prezzo, giorno, ora e luogo di estrazione, l'elenco dei premi con relativo valore e il termine entro il quale ritirare i premi; per le lotterie e le tombole i relativi blocchetti devono essere numerati progressivamente;

ed inoltre

#### DICHIARA

- PER LA LOTTERIA:** che il ricavato totale non supererà la somma di € 51.645,69 e la vendita dei biglietti sarà limitata al territorio della Provincia di \_\_\_\_\_ quantità dei biglietti n. \_\_\_\_\_ prezzo a vendere € \_\_\_\_\_
- PER LA TOMBOLA:** che i premi posti in palio non superano la somma di € 12.911,42 e la vendita delle cartelle sarà limitata al territorio e ai Comuni limitrofi – cartelle emesse n. \_\_\_\_\_ dal n. \_\_\_\_\_ al n. \_\_\_\_\_ serie \_\_\_\_\_ costo per cartella € \_\_\_\_\_ premi posti in palio.....
- PER LA PESCA DI BENEFICENZA:** che il ricavato totale non supererà la somma di €51.645,69 e che la vendita dei biglietti sarà limitata al territorio comunale; che i biglietti predisposti sono n. \_\_\_\_\_ del valore di € \_\_\_\_\_

Data

Firma