



# Comune di Costa di Rovigo

## Provincia di Rovigo

Via Scardona, 2

c.f. 00197530298

Tel. 0425/497272 - Fax 0425/497149

[www.comune.costadirovigo.ro.it](http://www.comune.costadirovigo.ro.it)

e mail: [protocollo@comune.costadirovigo.ro.it](mailto:protocollo@comune.costadirovigo.ro.it)

pec: [protocollo.comune.costadirovigo.ro@pecveneto.it](mailto:protocollo.comune.costadirovigo.ro@pecveneto.it)

### TARI - TASSA SUI RIFIUTI

#### Art. 41 regolamento IUC - Componente TARI

Il sottoscritto \_\_\_\_\_

Nato a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_

Residente a \_\_\_\_\_

In via \_\_\_\_\_ n° \_\_\_\_\_

telefono \_\_\_\_\_ Fax \_\_\_\_\_

Codice fiscale \_\_\_\_\_ partita IVA \_\_\_\_\_

### CHIEDE

L'applicazione della riduzione del 35% del tributo TARI - parte fissa e variabile - relativo al seguente immobile, per presenza nel nucleo di un portatore di handicap invalido al 100%.

SEZIONE	FOGLIO	NUMERO	SUBALTERNO	CATEGORIA	CLASSE

DICHIARA:

- di avere un ISEE non superiore ad € 25.000,00;
- di essere consapevole che qualora venisse accertata dall'Ufficio Tributi la non spettanza della detrazione, si provvederà al recupero delle somme dovute, oltre alle sanzioni di legge;
- di impegnarsi a comunicare entro giorni 60 il venir meno delle condizioni per l'attribuzione della riduzione.

- Allega i seguenti documenti:

Certificazione invalidità del componente il nucleo familiare per cui è chiesta la riduzione

Copia modello ISEE

Documento di identità

FIRMA

---

Data.....

INFORMATIVA AI SENSI DELL'ART. 13 DEL D. LG.VO 196/2003 Si informa che i dati personali e sensibili verranno trattati sia in formato elettronico che manuale, unicamente per il compimento dell'istruttoria amministrativa relativa al caso di specie, secondo l'iter procedurale previsto o per analoghe verifiche interne al Servizio e non verranno divulgati dall'Amministrazione Comunale (titolare del trattamento) per altri scopi. Responsabile del trattamento è il Responsabile dell'Area Tributi Dr.ssa Maria Luisa PAVARIN. L'interessato ha il diritto di ottenere la conferma dell'esistenza o meno di dati personali che lo riguardano, anche se non ancora registrati, e la loro comunicazione in forma intellegibile, ai sensi dell'art. 7 del D. Lg.vo 196/2003.

**NOTA: la presente comunicazione va presentata entro il 31 marzo di ogni anno, qualora ricorrano i presupposti per l'applicazione della detrazione.**